

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1A1

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

**SKO Steiner GmbH
Obere Leimbach 14
57074 Siegen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.10.2025 bis 10.11.2027

Köln, 28.10.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEDERICH

Chair
Dipl.-Ing. MAKOWKA
Leiter der Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1A1

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	$t = 7.5 - 30 \text{ mm}$	FW, manuell
111/121	1.1, 1.2	$t = 7.5 - 48 \text{ mm}$	BW, manuell/vollmechanisch
111/141	1.1, 1.2 1.1, 1.2	$t = 3 - 16 \text{ mm}$ $D \geq 44 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$	BW, manuell BW, manuell
111/142	1.1, 1.2	$t = 3 - 16 \text{ mm}$ $D \geq 44 \text{ mm}$	BW, manuell
121	1.1, 1.2 1.1, 1.2	$t = 7.5 - 30 \text{ mm}$ $t = 10 - 42 \text{ mm}$	FW, vollmechanisiert BW, vollmechanisiert
135	1.1 1.1, 1.2 1.1, 1.2, 8 8 1.2 2.1, 3.1 2.1 3.1	$t = 2 - 6 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $t = 10 - 40 \text{ mm}$ $D \geq 109 \text{ mm}$ $t \geq 3 \text{ mm}$ $t = 3 - 80 \text{ mm}$ $t = 6 - 60 \text{ mm}$	FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
135/121	1.1 1.2	$t = 10 - 40 \text{ mm}$ $t = 10 - 40 \text{ mm}$	BW, teilmechanisch /vollmechanisch BW, teilmechanisch/vollmechanisch
136/121	1.2 8.1	$t = 3 - 24 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$	BW, teilmechanisch/vollmechanisch BW, teilmechanisch /vollmechanisch
141	1.1, 1.2 1.1, 1.2, 22 23 8 8	$t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t = 3 - 16 \text{ mm}$ $t = 1.4 - 11 \text{ mm}$ $D \geq 10 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $D \geq 10 \text{ mm}$	BW, manuell FW, manuell BW, manuell BW, manuell FW, manuell
141/121	1.1, 1.2	$t = 3 - 24 \text{ mm}$	BW, manuell/vollmechanisch

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile, äußere Anbauten an Schienenfahrzeugen

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1A1

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Nils Böcking, Stufe A (IWE)

geb. am: 01.05.1998

1. Vertreter:

Peter Bäcker, Stufe C (SFM)

geb. am: 06.06.1961

Weitere Vertreter:

Ardit Kuqi, Stufe C (IWS)

geb. am: 12.12.1995

Bemerkungen:

Register Nr.:

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.